

**CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022

Page 1

**ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ**

| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS</b>                    |      |                     |   |  |      |                     |                     |
|--|------|---------------------|---|--|------|---------------------|---------------------|
| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>                     |      |                     | <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b> |  |      |                     |                     |
| ESPECIFICAÇÃO  | Nota | Exercício Atual     | Exercício Anterior                        | ESPECIFICAÇÃO  | Nota | Exercício Atual     | Exercício Anterior  |
| <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>                   |      | <b>2.613.357,48</b> | <b>2.077.735,68</b>                       | <b>PESSOAL E ENCARGOS</b>                                      |      | <b>1.980.394,71</b> | <b>1.507.210,86</b> |
| TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                             |      | 2.613.357,48        | 2.077.735,68                              | REMUNERAÇÃO A PESSOAL  |      | 1.583.311,83        | 1.227.200,84        |
| <b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA</b> |      | <b>0,00</b>         | <b>375.005,56</b>                         | ENCARGOS PATRONAIS   |      | 333.984,44          | 259.119,18          |
| GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS                              |      | 0,00                | 375.005,56                                | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS |      | 63.098,44           | 20.890,84           |
| <b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>              |      | <b>0,00</b>         | <b>3.427,84</b>                           | <b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>         |      | <b>515.541,88</b>   | <b>517.377,29</b>   |
| DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS                   |      | 0,00                | 3.427,84                                  | USO DE MATERIAL DE CONSUMO                                     |      | 95.022,69           | 71.275,84           |
| <b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>                        |      | <b>2.613.357,48</b> | <b>2.456.169,08</b>                       | SERVIÇOS   |      | 343.561,45          | 302.673,49          |
| <b>TOTAL</b>   |      | <b>2.613.357,48</b> | <b>2.456.169,08</b>                       | DEPRECIACÃO, AMORTIZACÃO E EXAUSTÃO                            |      | 76.957,74           | 143.427,96          |
|  |      |                     |   | <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>          |      | <b>271,00</b>       | <b>1.475,45</b>     |
|  |      |                     |   | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS        |      | 271,00              | 1.475,45            |
|  |      |                     |   | <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>                  |      | <b>58.090,30</b>    | <b>74.700,74</b>    |
|  |      |                     |   | TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                             |      | 58.090,30           | 74.700,74           |
|  |      |                     |   | <b>TRIBUTÁRIAS</b>   |      | <b>710,01</b>       | <b>506,88</b>       |
|  |      |                     |   | CONTRIBUIÇÕES  |      | 710,01              | 506,88              |
|  |      |                     |   | <b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>                         |      | <b>2.555.007,90</b> | <b>2.101.271,22</b> |
|  |      |                     |   | <b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>                       |      | <b>58.349,58</b>    | <b>354.897,86</b>   |
|  |      |                     |   | <b>TOTAL</b>   |      | <b>2.613.357,48</b> | <b>2.456.169,08</b> |

JONAS NEVES DE CASTRO  
 PRESIDENTE  
 893.730.732-49

MARIA RITA L. DE MORAES  
 CONTADORA  
 CRC/AM 007366/O-8

**CÂMARA MUNICIPAL DE APUI**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2022)  
ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE APUI

| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b><br>(DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA) |      |                  |                    |
|--|------|------------------|--------------------|
| ESPECIFICAÇÃO  | Nota | Exercício Atual  | Exercício Anterior |
| <b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>   |      | <b>15.330,00</b> | <b>117.931,00</b>  |
| INVESTIMENTOS  |      | 15.330,00        | 117.931,00         |

---

JONAS NEVES DE CASTRO  
PRESIDENTE  
893.730.732-49

---

MARIA RITA L. DE MORAES  
CONTADORA  
CRC/AM 007366/O-8