

**CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021

1 de 2

ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>2.077.735,68</b>	<b>2.052.604,32</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>1.507.210,86</b>	<b>1.534.663,57</b>
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.077.735,68	2.052.604,32	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.227.200,84	1.217.512,27
<b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PAS</b>		<b>375.005,56</b>	<b>0,00</b>	ENCARGOS PATRONAIS		259.119,18	289.220,85
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		375.005,56	0,00	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		20.890,84	27.930,45
<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>		<b>3.427,84</b>	<b>0,00</b>	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>517.377,29</b>	<b>285.885,08</b>
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		3.427,84	0,00	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		71.275,84	52.857,04
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>2.456.169,08</b>	<b>2.052.604,32</b>	SERVIÇOS		302.673,49	202.390,72
<b>TOTAL</b>		<b>2.456.169,08</b>	<b>2.052.604,32</b>	DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		143.427,96	30.637,32
				<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>1.475,45</b>	<b>1.912,14</b>
				OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS		1.475,45	1.912,14
				<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>74.700,74</b>	<b>2.211,13</b>
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		74.700,74	2.211,13
				<b>DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASS</b>		<b>0,00</b>	<b>51.416,73</b>
				DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	51.416,73
				<b>TRIBUTÁRIAS</b>		<b>506,88</b>	<b>3.633,58</b>
				CONTRIBUIÇÕES		506,88	3.633,58
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>2.101.271,22</b>	<b>1.879.722,23</b>
				<b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>		<b>354.897,86</b>	<b>172.882,09</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>2.456.169,08</b>	<b>2.052.604,32</b>

JONAS NEVES DE CASTRO  
 PRESIDENTE  
 893.730.732-49

MARIA RITA L. DE MORAES  
 CONTADORA  
 007366/O-8

**CÂMARA MUNICIPAL DE APUI**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2021)  
ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE APUI

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>117.931,00</b>	<b>252.172,98</b>
INVESTIMENTOS		117.931,00	252.172,98

---

JONAS NEVES DE CASTRO  
PRESIDENTE  
893.730.732-49

---

MARIA RITA L. DE MORAES  
CONTADORA  
007366/O-8